

Stålforing

**25 ÅR
GARANTI**



**Monteringsveiledning
og dokumentasjon**

www.smartvarme.no/forhandler

SMART  VARME

Skorsteinsrehabilitering med rustfrie syrefaste stålrør

Stålforing

De runde og ovale elementene er produsert i 0,6 mm tykt rustfritt syrefast stål 1.4404 (AISI 316L).

De fleksible elementene er produsert i 2 lag 0,12mm tykt rustfritt syrefast stål 1.4404 (AISI 316L)

Stålforing er CE-merket med forskjellige merker etter hvilke elementer som benyttes fra sortimentet. Alle er testet og deklarerert i henhold til EN Standard; EN 1856-2: 2009

Sortimentet er beregnet for drift ved undertrykk.

CE-merking - med forklaring

Runde elementer - CE 0432-CPR-00095-110

EN 1856-2: 2009 - T450 - N1 - D - V3 - L50060 - G

EN 1856-2: 2009 - T450 - N1 - W - V2 - L50060 - O

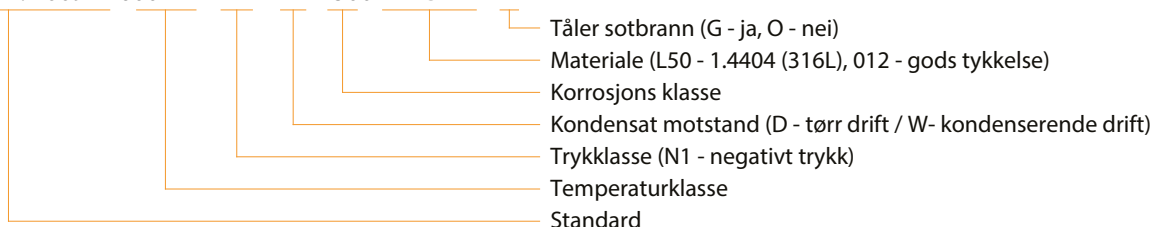
Ovale elementer - CE 0432-CPR-00095-111

EN 1856-2: 2009 - T450 - N1 - D - V3 - L50060 - G

EN 1856-2: 2009 - T450 - N1 - W - V2 - L50060 - O

Fleksible elementer - CE 2270-CPR-029

EN 1856-2: 2009 - T600 - N1 - W - V2 - L50012 - G



Fordeler

- Fuktbestandig
- 25-års garanti
- Enkel og rask montering
- Tidsbesparende
- Bredt utvalg av dimensjoner
- Lav vekt
- Lav toleranse i produksjonen sikrer enkel montering

Vi tilbyr

- Rask levering fra lager i Norge
- Fraktfritt over 10.000
- Opplæring og god oppfølging
- Prisgunstig uten kvalitets kompromiss

Monteringsveiledning for foring av skorstein med stålforing

Det er viktig at en har tenkt igjennom arbeidet som skal utføres på forhånd med tanke på HMS, slik at en ikke utsetter seg selv eller andre for fare.

Stålforing består av et bredt sortiment for foring av alle typer skorsteiner. Hele sortimentet er produsert i rustfritt stål og leveres i dimensjoner fra Ø113mm til Ø300mm. Sortimentet leveres i rette, stive rør samt fleksible rør.

Teglsteinsskorsteiner montert mot brennbar vegg må sikres med god lufting, og det må være et minimum 20mm luftsjikt mellom foring og innsiden av skorsteinen. I elementskorsteiner fra før 1986 må det også sikres god lufting.

- 1 Den bestående skorstein renses for sot.
- 2 Eksisterende tilkoplinger koples fra skorsteinen.
- 3 Det forberedes for nye tilkoplinger; skorsteinen åpnes der nye ovner skal koples til.
- 4 Den eksisterende skorsteinen måles. Dette gjøres enklest ved å føre et måleband fra topp til bunn, deretter leses senter for tilkoplinger og luker av målebandet. Totallengde på foringen måles fra bunn til topp på eksisterende skorstein +10cm.
- 5 Foringen kan nå tilpasses på bakken etter målene oppmålt fra skorsteinen.
- 6 Delene popnagles sammen med 3 nagler pr.skjøt eller samles med låseband.
- 7 Det monteres avstandsholdere for hver 2 m evt. flere etter behov.
- 8 Foringen kan nå senkes ned i skorsteinen i en eller flere deler alt etter lengden på foringen og tilkomst til skorsteinen.
- 9 Det kan nå kontrolleres om alle tilkoplinger og luker er rett plassert.
- 10 Den ventilerte toppavslutningen og regnkragen monteres.
- 11 Løse T-stykkeneser monteres.
- 12 Eksisterende og nye tilkoplinger monteres og det mures igjen rundt disse.
- 13 Foringen er nå klar for en siste inspeksjon.

Det anbefales at det ikke fyres i foringen før murpuss rundt tilkoplinger har hatt tilstrekkelig tid til å herde, dette for å unngå sprekkdannelser.



Version 25/05/2021

